

## KIT DE DISTRIBUTION POUR CITERNES

Référence : HU 1011



<b>Libellé article</b>	KIT DE DISTRIBUTION POUR CITERNES
<b>Code barre</b>	3700461415470
<b>Caractéristiques</b>	Caractéristiques : <ul style="list-style-type: none"><li>- pour huiles densité max. 130 SAE</li><li>- compatible antigel</li><li>- pompe R 3:1-14l/min équipée d'un enrouleur Ø10mm-L.10m avec pistolet compteur</li></ul>
<b>Composition</b>	Citerne et support de citerne non fournis
<b>Durée de garantie</b>	3 ans
<b>Code tarif</b>	Tarif Normal (TN)
<b>Procédure de Garantie</b>	DIAGNOSTIC



**\*Prix public HT : 1 658,00 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2024 au 31/08/2025

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)