

## SERINGUE 1,5l

Référence : HU 0638



|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| <b>Libellé article</b>       | SERINGUE 1,5l     |
| <b>Code EAN</b>              | 3700461450853     |
| <b>Durée de garantie</b>     | 2 ans             |
| <b>Contenance (ml)</b>       | 1 500,00 ml       |
| <b>Contenance (l)</b>        | 1,50 l            |
| <b>Code tarif</b>            | Tarif Normal (TN) |
| <b>Procédure de Garantie</b> | EASY              |



**\*Prix public HT : 69,00 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2024 au 31/08/2025

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)