

## SERINGUE 1,5l

Référence : HU 0638



<b>Libellé article</b>	SERINGUE 1,5l
<b>Code barre</b>	3700461450853
<b>Durée de garantie</b>	2 ans
<b>Contenance (ml)</b>	1 500,00 ml
<b>Contenance (l)</b>	1,50 l
<b>Code tarif</b>	Tarif Normal (TN)
<b>Procédure de Garantie</b>	EASY



**\*Prix public HT : 69,00 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2024 au 31/08/2025

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)