

## TOURNEVIS PHILLIPS PH2x100

Référence : OS 1118BL



**Libellé article** TOURNEVIS PHILLIPS PH2x100

**Code EAN** 3701555313566

**Durée de garantie** 2 ans

**Type de véhicule** VL

**Code tarif** Tarif Normal (TN)

**Procédure de Garantie** EASY



**\*Prix public HT : 3,00 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2024 au 31/08/2025

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h  
et de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)