

## CONTROLEUR DE FUITE PAR FUMEE

Référence : AC 0410



**Libellé article**      CONTROLEUR DE FUITE PAR FUMEE

**Code barre**        3700461400940

**Texte**                Grâce à son format compact, cette machine est facilement transportable, ce qui permet une intervention dans la totalité de l'atelier.  
Son compresseur intégré le dispense d'une alimentation en air.  
Compatible avec la majorité du parc, connectée aux bornes de la batterie, elle permet un diagnostic rapide des circuits fermés du véhicule (turbo, échappement, refroidissement...).

Pour détecter les micro-fuites sur les circuits :

- dépression
- échappement
- isolation turbo
- carter d'huile
- admission
- refroidissement

Cet appareil réduit considérablement le temps de recherche de fuites en diffusant une fumée opaque, fine et identifiable instantanément même sur les fuites les plus faibles.  
Sans aucun risque pour l'utilisateur et le véhicule.

**Plus produit**        Compresseur intégré  
Lecture du débit de la fuite

**Caractéristiques**

### Caractéristiques :

- alimentation : 12V
- pression de sortie : 1.2 bar pour système turbo / 0.05 bar pour système échappement
- débit : 8L/min
- réglage de la fumée
- mode de fonctionnement : air seul ou fumée
- manomètre de contrôle
- capacité huile : 50ml
- huile minérale 250ml (incluse)
- livré avec ses accessoires
- fluide test 250 ml = 35 heures d'utilisation
- poids : 6Kg
- dimensions : 260x210x230mm

### Composition

#### Composition :

- unité principale
- mallette d'accessoires
- cône adaptateur
- câble d'alimentation
- tuyau de distribution de fumée
- entonnoir
- poche d'admission ajustable universelle
- caoutchouc de remplacement de la poche
- fluide de test (250 ml)
- adaptateur de bouchon de remplissage d'huile (pour la plupart des véhicules de la marque BMW)
- diffuseur de fumée
- kit accessoire système EVAP (système de récupération des vapeurs de carburant)
- ensemble de bouchons obturateurs

### Durée de garantie

2 ans

### Tension

12V

### Autres

Huileur obligatoire

### Poids du produit

6,00 kg

### Contenance (ml)

50,00 ml

### Contenance (l)

0,05 l

### Code tarif

Tarif Normal (TN)

### Procédure de Garantie

DIAGNOSTIC

### Avantage client

Protection des composants grâce à la gestion de la basse pression.  
La qualité du produit permet un usage régulier/intensif.



CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)