

## MUELLE DE TRINQUETE

Referencia : SA 6151



**nombre de artículo** MUELLE DE TRINQUETE

**Código EAN** 3700461434372

**Periodo de garantía** Sin garantía (consumibles)

**Código de tarifa** Tarifa Normal (TN)

**Warranty Procedure** NO

**Article(s) maître(s)** OP 1017 | MANGUERA DE AIRE Ø10mm 16m  
OP 1015 | MANGUERA DE AIRE Ø8mm  
OE 0052 | MANGUERA ELÉCTRICA 3x1,5mm<sup>2</sup> 20m

NO  
WARRANTY



TN

**\*Public price Exl. Tax : 11,00 €**

\*Applicable user fees from 01/09/2024 to 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h30  
and from 14h to 17h30 (16h30 on  
friday)