

KIT DISTRIBUCIÓN PARA CISTERNAS

Referencia : HU 1011



nombre de artículo KIT DISTRIBUCIÓN PARA CISTERNAS

Código de barras 3700461415470

Características Características :
- para aceites con una densidad máxima de 130 SAE
- compatible con anticongelante
- bomba R 3:1-14l/min equipada con un enrollador Ø10mm-L.10m con una pistola con medidor

Incluye No incluye la cisterna ni los soportes para cisterna

Periodo de garantía 3 años

Código de tarifa Tarifa Normal (TN)

Warranty Procedure DIAGNOSTIC



CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h30
and from 14h to 17h30 (16h30 on
friday)