

## CAJÓN DE ALAMBRE DE NYLON 50m

Referencia : OC 1100



<b>nombre de artículo</b>	CAJÓN DE ALAMBRE DE NYLON 50m
<b>Código EAN</b>	3700461401107
<b>Características</b>	Características : - fuerza de tracción: 200kg - reutilizable hasta 8 veces
<b>Periodo de garantía</b>	Sin garantía (consumibles)
<b>Longitud del cable</b>	50,00 m
<b>Anchura</b>	0,90 mm
<b>Código de tarifa</b>	Tarifa Normal (TN)
<b>Warranty Procedure</b>	NO
<b>Article(s) maître(s)</b>	OC 6498   TRINQUETE CORTAPARABRISAS

NO  
WARRANTY



TN

**\*Public price Exl. Tax : 46,00 €**

\*Applicable user fees from 01/09/2024 to 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h30  
and from 14h to 17h30 (16h30 on  
friday)