

## CAJÓN DE ALAMBRE DE NYLON 50m

Referencia : OC 1100



**nombre de artículo** CAJÓN DE ALAMBRE DE NYLON 50m

**Código EAN** 3700461401107

**Características** Características :  
- fuerza de tracción: 200kg  
- reutilizable hasta 8 veces

**Periodo de garantía** Sin garantía (consumibles)

**Longitud del cable** 50,00 m

**Anchura** 0,90 mm

**Código de tarifa** Tarifa Normal (TN)

**Warranty Procedure** NO

**Article(s) maître(s)** OC 6498 | TRINQUETE CORTAPARABRISAS

NO  
WARRANTY



TN

**\*Public price Exl. Tax : 46,00 €**

\*Applicable user fees from 01/09/2024 to 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h30  
and from 14h to 17h30 (16h30 on  
friday)