

## VERSTÄRKER 12V 1600A

Artikelnummer : OE 5050



**Artikelbezeichnung** VERSTÄRKER 12V 1600A

**Barcode** 3700461494291

**Texte** Kompatibel mit allen 12V-Fahrzeugen

**Merkmale** Spezifikationen:

- Spitzenstrom (HPCA): 530A
- Anlaufstrom (AC): 350A
- Kaltstartstrom (CCA): 270-280A
- Kapazität: 15Ah
- Kabel: 25mm<sup>2</sup>, L.64cm
- integrierte Zigarettenanzünderbuchse
- Ladezeit: 4-8h
- LED-Ladeanzeige
- übergroße und isolierte Kupfer/Messing-Klemmen
- stoßfestes ABS-Gehäuse
- Batterie: AGM
- Gewicht : 6.7kg
- Abmessungen : 260x140x260mm

**Dauer der Garantie** 2 Jahre

**Art des Fahrzeugs** KFZ

**Spannung** 12V

**Gewicht** 6,70 kg  
**Tarifcode** Normaler Tarif (TN)  
**Garantieverfahren** DIAGNOSTIC



**\*Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 409,00 €**

\*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2024 bis 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis  
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr  
(16:30 Uhr am Freitag)