

VERSTÄRKER 12V 1600A

Artikelnummer : OE 5050



Artikelbezeichnung VERSTÄRKER 12V 1600A

Barcode 3700461494291

Texte Kompatibel mit allen 12V-Fahrzeugen

Merkmale Spezifikationen:

- Spitzenstrom (HPCA): 530A
- Anlaufstrom (AC): 350A
- Kaltstartstrom (CCA): 270-280A
- Kapazität: 15Ah
- Kabel: 25mm², L.64cm
- integrierte Zigarettenanzünderbuchse
- Ladezeit: 4-8h
- LED-Ladeanzeige
- übergroße und isolierte Kupfer/Messing-Klemmen
- stoßfestes ABS-Gehäuse
- Batterie: AGM
- Gewicht : 6.7kg
- Abmessungen : 260x140x260mm

Dauer der Garantie 2 Jahre

Art des Fahrzeugs KFZ

Spannung 12V

Gewicht 6,70 kg
Tarifcode Normaler Tarif (TN)
Garantieverfahren DIAGNOSTIC



***Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 409,00 €**

*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2024 bis 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)