

INSPEKTIONSSCHREIBER 150kg

Artikelnummer : EG 0109



Artikelbezeichnung INSPEKTIONSSCHREIBER 150kg

Barcode 3700461494444

Merkmale Spezifikationen:
- ausgestattet mit 2 Werkzeughaltern
- Tragegriff
- kohlenwasserstoffbeständiges Material
- Abmessungen: 100x47x13cm
- Rad-Ø: 75mm
- hochdruckwaschbar
- verstärkte Radstütze

Dauer der Garantie 2 Jahre

Länge 1.000,00 mm

Breite 470,00 mm

Höhe 130,00 mm

Max. Kapazität (Kg) 150,00 kg

Tarifcode Normaler Tarif (TN)

Garantieverfahren EASY

2
WARRANTY



TN

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)