

PNEUMATIKÖL 5:1 PUMPE+SAUGROHR FÜR 180-220kg-TROMMELN

Artikelnummer : HU 0619N



Artikelbezeichnung PNEUMATIKÖL 5:1 PUMPE+SAUGROHR FÜR 180-220kg-TROMMELN

Barcode 3700461496967

Intro Kompatibel mit Fässern von 180-220 kg dank des 845 mm langen Saugstempels mit Sieb.

Merkmale Spezifikationen:
- maximale Durchflussmenge: 12l/min
- Verhältnis: 5:1 für mittel- bis hochviskoses Öl (SAE 15/240)
- 4m Schlauch inklusive
- Versorgungsdruck: 6-8bar

Dauer der Garantie 2 Jahre

Kabellänge 4,00 m

Tarifcode Normaler Tarif (TN)

Composition nomenclature 1 x HU 0619-1 - PNEUMATISCHES ÖLPUMPENROHR FÜR 180-220kg-TROMMELN
1 x HU 0619-2 - ANSAUGRÖHREN FÜR PNEUMATISCHE ÖLPUMPE FÜR 180-220kg-TROMMELN

Garantieverfahren NO

2
WARRANTY



TN

***Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 369,00 €**

*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2024 bis 31/08/2025

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)